

oilfino Hibis Bio 46



BESCHREIBUNG

oilfino Hibis Bio 46 ist eine biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeit auf Basis synthetischer TMP-Ester zum Einsatz in der Bau-, Land-, und Forstwirtschaft sowie bei allen hydraulischen Antrieben, bei denen biologisch abbaubare Hydrauliköle erforderlich sind.

EIGENSCHAFTEN

oilfino Hibis Bio 46 schützt durch seine hochwirksamen Zusätze vor Korrosion und Verschleiß in Hydraulikanlagen bei allen vorkommenden Materialien. oilfino Hibis Bio 46 ist weitgehend neutral gegenüber Lacken, Farben und Dichtstoffen. Ablagerungen und Verklebungen werden durch ausgezeichnete Hochtemperaturstabilität und ein sehr gutes Kältefließverhalten verhindert.

Es übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle Typ HEES nach VDMA 24568 und weist eine biologische Abbaubarkeit von über 90% auf. oilfino Hibis Bio 46 ist kompatibel mit mineralölbasischen Hydraulikölen, dadurch können keinerlei Umstellungsprobleme auftreten.

SPEZIFIKATIONEN

- ISO 15380 HEES Typ

EMPFEHLUNG

Hydrauliköle Typ HEES nach VDMA 24 568; biologische Abbaubarkeit nach OECD 301 B von größer 80 %

Spezifische Daten	Methode	Einheit	oilfino Hibis Bio 46
Viskositätsklasse ISO VG			46
Dichte bei 20°C	ASTM D4052	Kg/m ³	920
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D445	mm ² /s	46
Kinematische Viskosität bei 100 °C	ASTM D445	mm ² /s	9,5
Viskositätsindex	ASTM D4052		190
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	370
Pourpoint	ASTM D97	°C	-39
Wasserabscheidevermögen (40-37-3)	ASTM D1401	max.	30min.
Korrosionsschutz Kupfer	DIN 51759		1-100 A3
FZG-Prüfung A/8,3/90	DIN 51354		>12
Biologische Abbaubarkeit		%	>90
Obere Einsatztemperatur		°C	130

Alle Informationen sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. oilfino behält sich das Recht vor die Produkte zu verbessern und die Spezifikation entsprechend zu ändern.

